

#### 4-4 Coefficient d'absorption de Sabine

Demandeur : ROCKWOOL France S.A.S. / ROCKFON

Fabricant(s) : ROCKWOOL France S.A.S. / ROCKFON

Dénomination commerciale : SELVA Evolution

Type du montage : E-200

Vers. 2.3

Fréquence (Hz)	T <sub>1</sub> (s)	T <sub>2</sub> (s)	$\alpha_s$
100	10.65	4.56	0.39
125	8.99	3.58	0.52
160	8.55	3.16	0.62
200	9.32	3.11	0.67
250	9.31	2.94	0.73
315	7.72	2.49	0.85
400	6.84	2.13	1.01
500	6.75	2.02	1.08
630	7.10	2.09	1.06
800	6.65	2.28	0.90
1000	6.64	2.26	0.92
1250	6.29	2.20	0.93
1600	5.60	2.03	0.98
2000	5.16	2.03	0.94
2500	4.69	1.99	0.91
3150	4.06	1.96	0.84
4000	3.36	1.82	0.81
5000	2.67	1.64	0.77

Date essai : 26/04/2007

Poste d'essai : Jaune

Volume : 208 m<sup>3</sup>

Surface  
échantillon : 10.8 m<sup>2</sup>

Température : 24,4 °C

Humidité relative : 45,6 %

Pression atmo. : 1012,7 hpa

T<sub>1</sub> : durée de réverbération

de la salle réverbérante vide

T<sub>2</sub> : durée de réverbération

de la salle réverbérante après

introduction de l'échantillon en essai

$\alpha_s$  : coef. d'absorption acoustique

Indice d'absorption acoustique pondéré  $\alpha_w = \underline{0,95}$

